|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 元請確認欄 |  |  |

**危険性又は有害性の特定標準モデル**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 作 業 名 | Ｈ鋼杭作業（セメントミルク工法） | 使用設備・機械 | ・杭打機・移動式クレーン・油圧ショベル（バックホウ）・ダンプトラック・発電機・分電盤・洗車機・モルタルプラント・コンプレッサー |
| 施工会社名 |  | 使用工具・機器 | ・玉掛用具・ガス切断機・アーク溶接機・水中ポンプ・サニーホース・水槽・スコップ |
| 工　法　等 |  | 安全設備・保護具 | ・保護帽・皮手袋・安全帯・安全靴・保護面・保護メガネ・防じんマスク・バリケード・カラーコーン |
| 工　事　名 |  | 使用資材 | ・Ｈ鋼杭・敷き鉄板・セメント・ベントナイト・リン木材一式 |
| 作業期間 | 令和　　年　　月　　日 ～ 令和　　年　　月　　日 | 作業に必要な資格と配置予定者 | ・移動式クレーン運転士： 　　　・玉掛技能講習修了者：・車両系建設機械（基礎工事用）運転技能講習修了者： 　　　・ガス溶接技能講習修了者：・車両系建設機械（整地・運搬・積込み用及び掘削用） 　　　・アーク溶接等の業務特別教育修了者：運転技能講習修了者： 　　　　　　　・電気取扱い(低圧)の業務特別教育修了者：＜作業指揮者＞ 　　　　　　　・研削といしの取替え等の業務特別教育修了者：・杭打機の組立て等の作業指揮者： 　　　・合図者：・貨物自動車の荷（一つの荷が100㎏以上）の 　　　　　　　・誘導者：積おろし作業指揮者： 　　　　　　　・監視人：・移動式クレーンのジブの組立て等作業： |
| 担当職長名 |  |
| 作成年月日 | 令和　　年　　月　　日作成 | 施工会社・関係者周知記録（サイン） | 令和　　年　　月　　日 |
| 改訂年月日 | 令和　　年　　月　　日改訂 |
| 作成責任者 |  | 打合せ事項確認事項等 |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 評価 | 危険有害要因の評価基準 | 危険度 |
| ６ | 抜本的な対応が必要 | ５ |
| ５ | 即座に対策が必要 | ４ |
| ４ | 何らかの対策が必要 | ３ |
| ３ | 現時点で対策の必要なし | ２ |
| ２ | 極めて小さい（受け入れ可能） | １ |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 安全対策の評価 | 効　果実現性 | 大 | 中 | 小 |
|
| ３ | ２ | １ |
| 困　難 | ３ | ６ | ５ | ４ |
| 努力すれば可能 | ２ | ５ | ４ | ３ |
| 可　能 | １ | ４ | ３ | ２ |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 評価 | 危険有害要因の評価基準 | 危険度 |
| ６ | 極めて大きい（受け入れ不可能） | ５ |
| ５ | かなり大きい（受け入れ不可能） | ４ |
| ４ | 中程度（受け入れ可能） | ３ |
| ３ | 小さい(許容範囲内) | ２ |
| ２ | 極めて小さい（受け入れ可能） | １ |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 危険の見積り | 重大性可能性 | 極めて重大(死亡・障害) | 重　大大けが(休業４日以上) | 軽微打撲・切傷(休業３日以下) |
|
| ３ | ２ | １ |
| 発生の確率は高い（半年に１回程度） | ３ | ６ | ５ | ４ |
| 時々発生する（２～３年に１回程度） | ２ | ５ | ４ | ３ |
| 発生の確率は低い（５年以上に１回程度） | １ | ４ | ３ | ２ |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業工程 | 作業の順序 | 危険性又は有害性の特定 | 危険の見積り | リスク低減措置 | 危険性又は有害性に接する人 | 安全対策の評価 | 備　　　考 |
| 可能性 | 重大性 | 評　価 | 危険度 | 実効性 | 効　果 | 評　価 | 危険度 |
| １　準備（墨出し、鉄板敷き） | １）杭芯出し |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ２）機械工具の点検 |  |  |  |
| ３）作業場所の点検、運行経路の確認 |  |  |  |
| ４）作業場所周辺状況の確認 | ・感電事故 | ・絶縁用防護管等の設置を確認する | 作業指揮者 |
| ・埋設物の破損 | ・埋設物の表示をする | 作業指揮者 |
| ５）立入禁止措置 | ・関係者以外の立入り | ・わかりやすい立入禁止措置をする | 作業指揮者 |
| ・必要に応じ監視人を配置する | 作業指揮者 |
| ６）鉄板敷き | ・敷込み時のはさまれ | ・作業内への立入禁止措置をする | 作業指揮者 |
| ２　杭打機の搬入・組立て（関連機器を含む） | １）機械、プラントの搬入荷おろし | ・第三者事故 |  |  |  |  | ・誘導を確実にする | 誘導者 |  |  |  |  |
| ・重機の転倒 | ・平坦堅固な場所で荷おろしする | 作業指揮者 |
| ・道板、盛土等の安全勾配、十分な幅、強度を確認する | 作業指揮者 |
| ２）機械の組立て | ・手指のはさまれ | ・ピン孔には絶対に手指を入れない | 作業者 |
| ・リーダーからの墜落 | ・クリップ（ロリップ）、安全帯を使用する | 作業者 |
| ３）モルタルプラントの組立て | ・高所からの墜落 | ・安全帯を使用する | 作業者 |
| ４）機械、プラントの点検 |  |  |  |
| ５）機械の配置 | ・重機移動時の転倒・接触 | ・誘導を確実にする | 誘導者 |
| ６）危険作業範囲内の立入り禁止措置 |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業工程 | 作業の順序 | 危険性又は有害性の特定 | 危険の見積り | リスク低減措置 | 危険性又は有害性に接する人 | 安全対策の評価 | 備　　　考 |
| 可能性 | 重大性 | 評　価 | 危険度 | 実効性 | 効　果 | 評　価 | 危険度 |
| ３　Ｈ鋼の搬入・仮置き | １）Ｈ鋼の搬入 | ・第三者事故 |  |  |  |  | ・誘導を確実にする | 誘導者 |  |  |  |  | Ｈ鋼の搬入・仮置き①　誘導を確実にしているか②　つり荷重、作業半径の確認をしているか③　アウトリガーを完全に張出しているか④　つり荷下の立入禁止をしているか⑤　介錯ロープを使用しているか⑥　荷おろし場所の水平を確認しているか⑦　台木を必ず使用しているか⑧　必要に応じ監視人を配置しているかＨ鋼のつり込み・挿入①　玉掛ワイヤロープ・冶具等の点検はよいか②　Ｈ鋼挿入時の巻込まれに注意しているか③　挿入時、モンケン使用時の合図方法を確認しているか④　作業区域内への関係者以外の立入禁止措置はしているか |
| ２）Ｈ鋼の荷おろし・仮置き | ・クレーンの転倒 | ・つり荷重、作業半径の確認をする | オペレーター |
| ・アウトリガーを完全に張出す | オペレーター |
| ・つり荷の落下 | ・つり荷下の立入り禁止をする | 作業指揮者 |
| ・介錯ロープを使用する | 玉掛者 |
| ・荷崩れによる手足のはさまれ | ・荷おろし場所の水平を確認する | 玉掛者 |
| ・台木を必ず使用する | 玉掛者 |
| ４　掘削・セメントミルク注入 | １）定規のセット | ・足のはさまれ |  |  |  |  | ・クレーン操作を慎重にする | オペレーター |  |  |  |  |
| ２）掘削開始 | ・オーガーへの巻込まれ | ・オーガーへ近寄らない | 作業者 |
| ３）掘削終了 |  |  |  |
| ４）セメントミルク注入・オーガー引上げ | ・付着残土の飛来・落下 | ・残土をきれいに落とす | 作業者 |
| ・高圧ホースの落下 | ・ホース接続部の点検をする | 作業者 |
| ・セメントミルクの飛散 | ・保護メガネ、防じんマスクを使用する | 作業者 |
| ５　Ｈ鋼のつり込み・挿入 | １）Ｈ鋼のつり込み | ・玉掛ワイヤロープ切断によるつり荷の落下 |  |  |  |  | ・玉掛ワイヤロープの作業開始前点検を確実にする | 玉掛者 |  |  |  |  |
| ・つり荷のおどりによるＨ鋼と作業者の激突 | ・作業範囲内の立入禁止措置をする | 作業指揮者 |
| ２）ガイド金物の取付け |  |  |  |
| ３）Ｈ鋼の挿入（落とし込み） | ・落下中の杭と作業者のはさまれ | ・杭に必要以上に接近しない | 作業者 |
| ・合図を確認し、慎重に挿入する | オペレーター |
| ４）杭天端の確認 |  |  |  |
| ５）モンケン打設 | ・モンケンによる手、腕への打撃 | ・必ず合図の確認をする | オペレーター |
| ６　埋戻し | １）杭孔の埋戻し | ・油圧ショベル（バックホウ）との接触 |  |  |  |  | ・危険範囲内の立入禁止措置をする | 作業指揮者 |  |  |  |  |
| ２）杭孔の養生 |  |  |  |
| ７　日常片付け | １）機械の退避、休止 | ・杭打機の転倒 |  |  |  |  | ・強風時はオーガーを地中に埋込み、リーダーにトラを張る | オペレーター作業者 |  |  |  |  |
| ２）機械、打設箇所周囲の立入り禁止措置 |  |  |  |
| ３）機械・工具の片付け |  |  |  |
| ４）作業場所の整理・整頓・清掃 |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業工程 | 作業の順序 | 危険性又は有害性の特定 | 危険の見積り | リスク低減措置 | 危険性又は有害性に接する人 | 安全対策の評価 | 備　　　考 |
| 可能性 | 重大性 | 評　価 | 危険度 | 実効性 | 効　果 | 評　価 | 危険度 |
| ８　杭打機の移動 | １）敷鉄板の盛替え | ・敷鉄板へのはさまれ |  |  |  |  | ・クレーンで慎重に敷鉄板の盛替えをする | 作業者 |  |  |  |  |  |
| ・危険範囲内を立入禁止にする | 作業指揮者 |
| ２）解体場所への移動 | ・杭打機の転倒 | ・モンケンを取外す | 作業者 |
| ・アウトリガーを張出して走行する | オペレーター |
| ・水平堅土である事を確認する | オペレーター |
| ・リーダー、スクリューはリーダーレストに緊結する | オペレーター |
| ９　杭打機の解体・搬出（関連機器を含む） | １）杭打機の解体 | ・モンケン、振れ止め、ヘッド解体時の手足のはさまれ |  |  |  |  | ・クレーン操作を慎重にする | オペレーター |  |  |  |  |
| ・ピン孔には手指を入れない | 作業者 |
| ・スクリュー、リーダー解体時の高所からの墜落 | ・クリップ（ロリップ）及び安全帯を使用する | 作業者 |
| ・スクリュー、リーダーの転倒 | ・危険範囲内の立入り禁止措置をする | 作業指揮者 |
| ２）モルタルプラントの解体 |  |  |  |
| ３）機械・プラントの搬出 | ・第三者事故 | ・誘導を確実にする | 誘導者 |
| 10　後片付け | １）残材の片付け |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ２）仮設資材の整理 |  |  |  |
| ３）工具類の片付け |  |  |  |
| ４）作業場所の整理・整頓 |  |  |  |
| 11　その他 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業工程 | 作業の順序 | 危険性又は有害性の特定 | 危険の見積り | リスク低減措置 | 危険性又は有害性に接する人 | 安全対策の評価 | 備　　　考 |
| 可能性 | 重大性 | 評　価 | 危険度 | 実効性 | 効　果 | 評　価 | 危険度 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業工程 | 作業の順序 | 危険性又は有害性の特定 | 危険の見積り | リスク低減措置 | 危険性又は有害性に接する人 | 安全対策の評価 | 備　　　考 |
| 可能性 | 重大性 | 評　価 | 危険度 | 実効性 | 効　果 | 評　価 | 危険度 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |