|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 元請確認欄 |  |  |

**危険性又は有害性の特定標準モデル**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 作 業 名 | 盤取付作業 | 使用設備・機械 | ・移動式クレーン　・ホイストクレーン　・台車　・コロ　・道板　・ハンドリフター・脚立　・フォークリフト　・台車・その他（　　　　　　　　　　　　　） |
| 施工会社名 |  | 使用工具・機器 | ・ハンマー　・チェーンブロック　・チルチング　・ジャッキ　・ラチェットスパナー　・スパナー・電工ドラム　・電動ドリル　・アンカードリル　・玉掛ワイヤ　・介錯ロープ　・布製マニラロープ・その他（　　　　　　　　　　　　　） |
| 工　法　等 |  | 安全設備・保護具 | ・保護帽　・安全靴　・安全帯　・手袋　・シート　・カラーコーン　・コーンバー・バリケード　・安全標識　・トラロープ　・養生ベニア・その他（　　　　　　　　　　　　　） |
| 工　事　名 |  | 使用資材 | ・盤　・ボルト　・ナット　・アンカー・その他（　　　　　　　　　　　　　） |
| 作業期間 | 令和　　年　　月　　日 ～ 令和　　年　　月　　日 | 作業に必要な資格と配置予定者 | ・移動式クレーン運転手：　　　　　　　　　　　　　　・フォークリストの運転特別教育（１ｔ未満）：・玉掛作業の特別教育（１トン未満）：　　　　　　　　・フォークリストの運転技能講習（１ｔ以上）：・高所作業車の運転特別教育（10ｍ未満）：　　　　　　・作業指揮者：・高所作業車の運転技能講習（10ｍ以上）：　　　　　　・職長・安全衛生責任者： |
| 担当職長名 |  |
| 作成年月日 | 令和　　年　　月　　日作成 | 施工会社・関係者周知記録（サイン） | 令和　　年　　月　　日 |
| 改訂年月日 | 令和　　年　　月　　日改訂 |
| 作成責任者 |  | 打合せ事項確認事項等 | ・工程・図面・仕様・取付順序・機器搬入時期・仮置場所・作業主任者氏名の掲示 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 評価 | 危険有害要因の評価基準 | 危険度 |
| ６ | 抜本的な対応が必要 | ５ |
| ５ | 即座に対策が必要 | ４ |
| ４ | 何らかの対策が必要 | ３ |
| ３ | 現時点で対策の必要なし | ２ |
| ２ | 極めて小さい（受け入れ可能） | １ |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 安全対策の評価 | 効　果実現性 | 大 | 中 | 小 |
|
| ３ | ２ | １ |
| 困　難 | ３ | ６ | ５ | ４ |
| 努力すれば可能 | ２ | ５ | ４ | ３ |
| 可　能 | １ | ４ | ３ | ２ |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 評価 | 危険有害要因の評価基準 | 危険度 |
| ６ | 極めて大きい（受け入れ不可能） | ５ |
| ５ | かなり大きい（受け入れ不可能） | ４ |
| ４ | 中程度（受け入れ可能） | ３ |
| ３ | 小さい(許容範囲内) | ２ |
| ２ | 極めて小さい（受け入れ可能） | １ |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 危険の見積り | 重大性可能性 | 極めて重大(死亡・障害) | 重　大大けが(休業４日以上) | 軽微打撲・切傷(休業３日以下) |
|
| ３ | ２ | １ |
| 発生の確率は高い（半年に１回程度） | ３ | ６ | ５ | ４ |
| 時々発生する（２～３年に１回程度） | ２ | ５ | ４ | ３ |
| 発生の確率は低い（５年以上に１回程度） | １ | ４ | ３ | ２ |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業工程 | 作業の順序 | 危険性又は有害性の特定 | 危険の見積り | リスク低減措置 | 危険性又は有害性に接する人 | 安全対策の評価 | 備　　　考 |
| 可能性 | 重大性 | 評　価 | 危険度 | 実効性 | 効　果 | 評　価 | 危険度 |
| １　準備作業（続く） | １）作業前のミーティング・安全常会の実施 | ・混在作業 |  |  |  |  | ・安全打合せでの調整、決定事項を全員に周知する | 職　長 |  |  |  |  | 安全常会　作業手順KY・現地で行う予想される危険　→　対策 |
| ・作業の範囲、方法、手順、安全対策を確認する | 職　長 |
| ・健康状態の確認 | ・体調不良 | ・顔色を見、健康を問いかけ適正配置を行う | 職　長 |
| ・保護具・服装の確認 | ・不良による災害 | ・適正な保護具、服装を使用する | 職　長 |
| ・資格者の確認 | ・無資格者作業 | ・有資格者による適正配置する | 職　長 |
| ・作業手順KY | ・KY未実施 | ・作業グループ毎に現地で行う | 職　長 |
| ・新規入場者教育 | ・現場状況の未知や不安全行動等 | ・作業所のルールや現場の状況を周知する | 職　長 |
| ２）作業場所等の確認①作業場所の確認 | ・混在作業による災害 | ・他職種と取り合い打合せをする | 職　長 |
| ・墜落・転落 | ・落下物、開口部、ダメ穴開口の防護策を確かめる | 職　長 |
| ・飛来落下物 | ・防護ネットを確かめる | 職　長 |
| ・つまづき転倒 | ・段差等の確認を行いスロープ等に改善する | 職　長 |
| ・照明不足による災害 | ・必要照度を確保する | 職　長 |
| ・床強度不足による災害 | ・フリーアクセス床、ピット蓋の強度を確認する | 職　長 |
| ・はね出し足場等の強度を確認する | 職　長 |
| ②仮置き場の確認 | ・他職者の災害 | ・カラーコーン・トラロープ・標識等により区画する | 職　長 |
| ③運搬経路の確認 | ・つまづき転倒 | ・段差等の確認を行いスロープ等に改善する | 職　長 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業工程 | 作業の順序 | 危険性又は有害性の特定 | 危険の見積り | リスク低減措置 | 危険性又は有害性に接する人 | 安全対策の評価 | 備　　　考 |
| 可能性 | 重大性 | 評　価 | 危険度 | 実効性 | 効　果 | 評　価 | 危険度 |
| （続き） | ３）使用工具、機材の点検①工具の点検 | ・不良品による災害 |  |  |  |  | ・使用前点検をする | 作業者 |  |  |  |  | 使用前点検作業・ブレーキの効きは良いか　・フォークの損傷・変形・腐食はないか・点検表により確実に点検する・アウトリガーの作動は良いか　・安全装置は正常に作動するか・点検表により確実に点検する立入り禁止措置　合図・立入禁止措置をする　・つり荷の下に立入らない・クレーン運転、玉掛け者は有資格者とする・合図者を指名し、合図を統一する・合図を確実に行う　・形状が大きく不定形の場合は控えロープを取付ける |
| ・不良品の排除 | 作業者 |
| ・感電 | ・電動工具の３Ｐプラグ付き | 作業者 |
| ・電工ドラムのELB動作を確認する | 作業者 |
| ・接地をする | 作業者 |
| ②フォークリストの点検（自走車） | ・整備不良による転倒 | ・使用前点検をする | 運転者 |
| ③車両系荷役運搬機械等の点検 | ・重機による災害 | ・定期点検の有無を確認する | 職　長 |
| ・安全装置の作動を点検する | 運転者 |
| ・アウトリガーを全幅張り出す | 運転者 |
| ・運搬車両から転落 | ・車両の昇降者は、安全帽と昇降設備を確認する | 作業者 |
| ２　自立型の盤据付（続く） | １）搬入経路の確認 | ・他職種への周知不徹底による災害 |  |  |  |  | ・搬入に障害となる資材を片付ける | 作業者 |  |  |  |  |
| ・開口部等の養生を確認する | 作業者 |
| ・バランスを崩し、転倒 | ・搬入路は、歩み板を敷く等して凹凸をなくす | 作業者 |
| ・飛来落下 | ・上下作業にならないことを確認する | 作業者 |
| ２）据付場所の確認 | ・他職との競合による災害 |  |  |  |  | ・据付場所付近に他職種の作業がないか確かめる | 作業者 |  |  |  |  |
| ・固定の不備による転倒 | ・固定用のアンカーボルト等に異常がないか確かめる | 作業者 |
| ３）盤の搬入①搬入、据付時の合図を確認 | ・合図の誤認による災害 |  |  |  |  | ・作業指揮者を選任する（100Kg以上） | 職　長 |  |  |  |  |
| ・一人の合図者の合図で行う | 作業者 |
| ・声を出して合図を再確認する | 作業者 |
| ②盤の形状、重量の確認 | ・盤の転倒、落下 | ・盤の形状、重量に適した作業方法を定める | 作業者 |
| ・荷崩れによる災害 | ・ロープを解く前に荷姿を確認する | 作業者 |
| ・ゆっくり慎重に行う | 作業者 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業工程 | 作業の順序 | 危険性又は有害性の特定 | 危険の見積り | リスク低減措置 | 危険性又は有害性に接する人 | 安全対策の評価 | 備　　　考 |
| 可能性 | 重大性 | 評　価 | 危険度 | 実効性 | 効　果 | 評　価 | 危険度 |
| （続き） | ③盤の運搬 | ・他職者との接触災害 |  |  |  |  | ・作業場所に関係者以外立入らせない | 作業者 |  |  |  |  |  |
| ・フォークリストは誘導者の指示に従う | 作業者 |
| ・転落災害 | ・荷の上に乗り移動させない | 作業者 |
| ・はさまれの危険 | ・二又、三又は脚部の固定を確実に行う | 作業者 |
| ・コロは荷幅より長めの物を使用する | 作業者 |
| ・荷の下に３本以上のコロを敷く | 作業者 |
| ・コロの入替えは指揮者の合図により行う | 作業指揮者 |
| ４）盤の据付 | ・盤の転倒・倒壊 |  |  |  |  | ・据付床面を清掃し片付ける | 作業者 |  |  |  |  |
| ・仮支え・控えロープ等で横転防止の措置を行う | 職　長 |
| ・ナットの取付け残し、締め忘れがないように確認する | 職　長 |
| 盤の運搬据付作業・荷が倒れないように作業指揮者の指示で行なう・コロ・台車の入替え時、手足をはさまれないよう注意する・搬入路は道板等で養生する |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業工程 | 作業の順序 | 危険性又は有害性の特定 | 危険の見積り | リスク低減措置 | 危険性又は有害性に接する人 | 安全対策の評価 | 備　　　考 |
| 可能性 | 重大性 | 評　価 | 危険度 | 実効性 | 効　果 | 評　価 | 危険度 |
| ３　壁付型の盤取付 | １）搬入経路の確認 | ・他職種への周知不徹底による災害 |  |  |  |  | ・搬入に障害となる資材を片付ける | 作業者 |  |  |  |  | 盤の搬入作業・許容荷重以下の積載とする・偏荷重が生じないように積載する・ゆっくり慎重に行う・合図を確実に行う　・コロの入替えは作業指揮者の合図で行なう　・手足をはさまれないよう注意する・コロは荷下に３本以上残るようにする壁付型盤の仮置き・仮置きは転倒しないように置く　・複数の盤を集中して置く場合は盤間に養生材を介在させる |
| ・開口部等の養生を確認する | 作業者 |
| ・バランスを崩し、転倒 | ・搬入路は、歩み板を敷く等して凹凸をなくす | 作業者 |
| ・飛来落下 | ・上下作業にならないことを確認する | 作業者 |
| ２）据付場所の確認 | ・他職との競合による災害 |  |  |  |  | ・据付場所付近に他職種の作業がないか確かめる | 作業者 |  |  |  |  |
| ・固定の不備による転倒 | ・固定用のアンカーボルト等に異常がないか確かめる | 作業者 |
| ３）盤の搬入①搬入、据付時の合図を確認 | ・合図の誤認による災害 |  |  |  |  | ・作業指揮者を選任する（100Kg以上） | 職　長 |  |  |  |  |
| ・一人の合図者の合図で行う | 作業者 |
| ・声を出して合図を再確認する | 作業者 |
| ②盤の形状、重量の確認 | ・盤の転倒、落下 | ・盤の形状、重量に適した作業方法を定める | 職　長 |
| ・荷崩れによる災害 | ・ロープを解く前に荷姿を確認する | 作業者 |
| ・ゆっくり慎重に行う | 作業者 |
| ・重くて落下、手足をはさむ | ・人力運搬は20kg/人以下とする | 作業者 |
| ・腰を痛める | ・人力運搬は20kg/人以下とする | 作業者 |
| ③台車の形状を確認 | ・台車の転倒 |  |  |  |  | ・バランス良く積む | 作業者 |  |  |  |  |
| ・台車が逸走する危険 | ・台車の逸走防止措置を行う | 作業者 |
| ・誘導者を付ける | 職　長 |
| ④盤の運搬 | ・他職者との接触災害 | ・作業場所に関係者以外立入らせない | 作業者 |
| ・フォークリストは誘導者の指示に従う | 作業者 |
| ４）盤の取付け・取付ボルト、取付金物の固定を確認する | ・盤の転倒 |  |  |  |  | ・盤の仮置き転倒防止策をする | 作業者 |  |  |  |  |
| ・盤の落下 | ・取付ボルト、取付金物の固定を確認する | 作業者 |
| ・他職者の接触 | ・盤養生を行う | 作業者 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業工程 | 作業の順序 | 危険性又は有害性の特定 | 危険の見積り | リスク低減措置 | 危険性又は有害性に接する人 | 安全対策の評価 | 備　　　考 |
| 可能性 | 重大性 | 評　価 | 危険度 | 実効性 | 効　果 | 評　価 | 危険度 |
| ４　片付け作業 | １）片付け作業①使用機材、残材梱包材の片付け整理をする | ・切傷 |  |  |  |  | ・保護手袋を着装する | 作業者 |  |  |  |  | 後片付け　作業終了報告 |
| ・つまづき転倒 | ・足元を注意する | 作業者 |
| ・残材・梱包材は所定の場所に搬出する | 作業者 |
| ②工具・保護具・防具の片付け整理する | ・感電の危険 | ・電源よりプラグを引き抜く | 作業者 |
| ・ブレーカーを断にする | 作業者 |
| ・工具類は点検し、所定の場所に整理保管する | 作業者 |
| ・不良品による災害 | ・不良品は交換する | 作業者 |
| ③作業場所を清掃し作業終了の報告 | ・つまづき転倒 | ・足元を注意する | 作業者 |
| ・清掃及び忘れ物を確認する | 職　長 |
| ・事務所に作業終了の報告をする | 職　長 |