|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 元請確認欄 |  |  |

**危険性又は有害性の特定標準モデル**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 作 業 名 | スリーブ取付作業 | 使用設備・機械 | ・バンドソー　　・丸のこ　　・高速カッター  ・可搬式作業台　　・脚立　　・足場板　　・ゴムバンド |
| 施工会社名 |  | 使用工具・機器 | ・電工ドラム　　・延長コード　　・仮設照明器具　　・マジック  ・カッターナイフ　　・ハンマー　　・手引きノコ |
| 工　法　等 |  | 安全設備・保護具 | ・保護帽　　・安全帯　　・安全靴　　・手袋　　・保護メガネ |
| 工　事　名 |  | 使用資材 | ・紙スリーブ　　・鉄板スリーブ　　・釘　　・ガムテープ　　・キャップ |
| 作業期間 | 令和　　年　　月　　日 ～ 令和　　年　　月　　日 | 作業に必要な資格と  配置予定者 | ・研削といし特別教育：  ・職長・安全衛生責任者： |
| 担当職長名 |  |
| 作成年月日 | 令和　　年　　月　　日作成 | 施工会社・関係者  周知記録（サイン） | 令和　　年　　月　　日 |
| 改訂年月日 | 令和　　年　　月　　日改訂 |
| 作成責任者 |  | 打合せ事項  確認事項等 | ・工程　　・図面　　・仕様 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 評価 | 危険有害要因の評価基準 | 危険度 |
| ６ | 抜本的な対応が必要 | ５ |
| ５ | 即座に対策が必要 | ４ |
| ４ | 何らかの対策が必要 | ３ |
| ３ | 現時点で対策の必要なし | ２ |
| ２ | 極めて小さい（受け入れ可能） | １ |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 安全対策の評価 | 効　果  実現性 | | 大 | 中 | 小 |
|
| ３ | ２ | １ |
| 困　難 | ３ | ６ | ５ | ４ |
| 努力すれば可能 | ２ | ５ | ４ | ３ |
| 可　能 | １ | ４ | ３ | ２ |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 評価 | 危険有害要因の評価基準 | 危険度 |
| ６ | 極めて大きい（受け入れ不可能） | ５ |
| ５ | かなり大きい（受け入れ不可能） | ４ |
| ４ | 中程度（受け入れ可能） | ３ |
| ３ | 小さい(許容範囲内) | ２ |
| ２ | 極めて小さい（受け入れ可能） | １ |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 危険の見積り | 重大性  可能性 | | 極めて重大  (死亡・障害) | 重　大  大けが  (休業４日以上) | 軽微  打撲・切傷  (休業３日以下) |
|
| ３ | ２ | １ |
| 発生の確率は高い  （半年に１回程度） | ３ | ６ | ５ | ４ |
| 時々発生する  （２～３年に１回程度） | ２ | ５ | ４ | ３ |
| 発生の確率は低い  （５年以上に１回程度） | １ | ４ | ３ | ２ |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業工程 | 作業の順序 | 危険性又は有害性の特定 | 危険の見積り | | | | リスク低減措置 | 危険性又は  有害性に  接する人 | 安全対策の評価 | | | | 備　　　考 |
| 可能性 | 重大性 | 評　価 | 危険度 | 実効性 | 効　果 | 評　価 | 危険度 |
| １　準備作業 | １）作業前のミーティング等  ・安全常会の実施 | ・混在作業 |  |  |  |  | ・安全打合せでの調整、決定事項を全員に周知する | 職　長 |  |  |  |  | 安全常会　作業手順KY    ・現地で行う  予想される危険　→　対策 |
| ・健康状態の確認 | ・体調不良 | ・顔色（特に目）を見、健康を問い掛け適正配置を行う | 職　長 |
| ・保護具、服装の確認 | ・不良による災害 | ・適正な保護具の使用 | 職　長 |
| ・長袖他適正な服の着用 | 職　長 |
| ・有資格者の確認 | ・無資格作 | ・有資格者による適正配置を行う | 職　長 |
| ・作業手順KYの確認 | ・KY未実施 | ・作業グループ毎に現地で行う | 職　長 |
| ・作業場所のルールや現場の状況を周知する | 職　長 |
| ２）資材及び機材の確認 | ・不良資機材使用による事故・災害 | ・点検して不良品を取り除く | 職　長 |
| ３）機械工具の点検 | ・機械工具災害 | ・使用する機械工具の始業前点検と確認をする | 職　長 |
| ４）足場・作業エリアの点検 | ・墜落 | ・足場とスラブ間の渡り、開口部と端部の親綱の点検をする | 職　長 |
| ・転倒 | ・安全な通路を確保する | 職　長 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業工程 | 作業の順序 | 危険性又は有害性の特定 | 危険の見積り | | | | リスク低減措置 | 危険性又は  有害性に  接する人 | 安全対策の評価 | | | | 備　　　考 |
| 可能性 | 重大性 | 評　価 | 危険度 | 実効性 | 効　果 | 評　価 | 危険度 |
| ２　加工 | １）切断  ・高速カッターで切断 | ・火災 |  |  |  |  | ・火花飛散防止覆いを設ける | 作業者 |  |  |  |  | 高速カッターの使用  ベビーサンダーを使用しないこと  ・防じんメガネ、防じんマスクを使用しているか  ・保護カバーが正しく取付けてあるか  ・切断材の火花の防護措置はよいか    ・といしを取替えた時に三分間の試運転をしたか  　（といしの取替え及び試運転は特別教育修了者）  ・作業前１分間空転して、異常な音、振動がないか確かめているか  ・といしに、ひび・きず等はないか  ・切断材は確実に固定しているか  加工材の運搬    ・スリーブ材等は結束し、手すりに手をかけ昇降する  ・手工具は腰袋に入れる |
| ・消火器を設置する | 作業者 |
| ・１分間の試運転をする | 作業者 |
| ・といしの破損、飛来 | ・といしの取替は有資格者が行う | 作業者 |
| ・切断面は管軸に直角にする | 作業者 |
| ・加工材を固定する | 作業者 |
| ・保護メガネを使用する | 作業者 |
| ・感電する | ・三芯コードを使用する | 作業者 |
| ・切れ | ・スイッチを切り、完全停止後に加工材を取り外す | 作業者 |
| ・つまずき転倒 | ・停電時はスイッチを必ず切る | 作業者 |
| ・正しい姿勢で作業する | 作業者 |
| ・周囲を片付けてから作業する | 作業者 |
| ・材料を確実に固定する | 作業者 |
| ・バンドソーで切断 | ・感電する | ・三芯コードを使用する | 作業者 |
| ・切れ | ・スイッチを切り、完全停止後に加工材を取り外す | 作業者 |
| ・停電時はスイッチを必ず切る | 作業者 |
| ・正しい姿勢で作業する | 作業者 |
| ・つまづき・転倒 | ・周囲を片付けてから作業する | 作業者 |
| ・材料を確実に固定する | 作業者 |
| ・刃を体の外側に向けて使用する | 作業者 |
| ・カッターナイフで切断 | ・切れ | ・切り方向に手をもっていかない | 作業者 |
| ・使用後は必ず刃を収納する | 作業者 |
| ３　運搬 | １）加工材を作業場所に運ぶ | ・転倒 |  |  |  |  | ・加工場の周囲を整理整頓する | 作業者 |  |  |  |  |
| ・両手に物を持たない | 作業者 |
| ・安全な通路を確保する | 作業者 |
| ・墜落 | ・昇降設備を利用し、近道行動をしない | 作業者 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業工程 | 作業の順序 | 危険性又は有害性の特定 | 危険の見積り | | | | リスク低減措置 | 危険性又は  有害性に  接する人 | 安全対策の評価 | | | | 備　　　考 |
| 可能性 | 重大性 | 評　価 | 危険度 | 実効性 | 効　果 | 評　価 | 危険度 |
| ４　墨だし  （梁・スラブ）（壁） | １）通芯よりの追い出し    作業通路の確保  ・通路メッシュロードの例 | ・転倒 |  |  |  |  | ・スラブ筋上に足場板、メッシュロードを敷く | 作業者 |  |  |  |  | 作業台の使用  ・手に荷物を持って昇降していないか  ・必ず作業台に向かって昇降する    この降り方は絶対にしないこと  作業台の使用    ・作業箇所に近接して、設置する  ・開き止めを完全に　開く  ・開口部廻り、垂直・水平養生の無い所で　は使用しない  ・設置場所周囲は整理整頓する  ・身を乗り出して作業しない  ・ステップに背を向けておりない |
| ・墜落 | ・開口部、端部では親綱を設置し安全帯を使用する | 作業者 |
| ・作業台、脚立からの転落 | ・足場板はゴムバンドで結束する | 作業者 |
| ・身を乗り出して作業をしない | 作業者 |
| ・反動のある力の入る作業をしない | 作業者 |
| ・手放しや踏面を背にして昇降しない | 作業者 |
| ５　取り付け  （梁・スラブ）（壁） | １）取り付け位置に仮置き | ・切れ |  |  |  |  | ・長袖、手袋を着用する | 作業者 |  |  |  |  |
| ２）固定 | ・ハンマーによる打撲 | ・手元を確かめながら行う | 作業者 |
| ３）キャップ取付 | ・切れ | ・手袋を着用する | 作業者 |
| １）取り付け位置に仮止め | ・作業台、脚立からの転落 | ・足場板はゴムバンドで結束する | 作業者 |
| ・身を乗り出して作業をしない | 作業者 |
| ・反動のある作業方法をしない | 作業者 |
| ・手放しや踏面を背にして昇降しない | 作業者 |
| ・切れ | ・長袖、手袋を着用する | 作業者 |
| ２）固定 | ・ハンマーによる打撲 | ・手元を確かめて打つ | 作業者 |
| ・釘の跳ね | ・保護メガネを使用する | 作業者 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業工程 | 作業の順序 | 危険性又は有害性の特定 | 危険の見積り | | | | リスク低減措置 | 危険性又は  有害性に  接する人 | 安全対策の評価 | | | | 備　　　考 |
| 可能性 | 重大性 | 評　価 | 危険度 | 実効性 | 効　果 | 評　価 | 危険度 |
| ６　後片付け報告 | １）機械工具、資材の片付け清掃 | ・破損、不具合 |  |  |  |  | ・工具を整備し置場に戻す | 作業者 |  |  |  |  |  |
| ・資材を整理、整頓する | 作業者 |
| ・残材を片付け清掃する | 作業者 |
| ２）作業終了の報告 | ・火災 | ・高速カッター使用場所の火元確認 | 職　長 |
| ・破損、不具合 | ・全員退場の確認 | 職　長 |
| ・事務所に作業終了の報告を行う | 職　長 |
| 後片付け　作業終了報告 | | | | | | | | | | | |