|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 元請確認欄 |  |  |

**危険性又は有害性の特定標準モデル**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 作 業 名 | スリーブ取付作業 | 使用設備・機械 | ・バンドソー　　・丸のこ　　・高速カッター・可搬式作業台　　・脚立　　・足場板　　・ゴムバンド |
| 施工会社名 |  | 使用工具・機器 | ・電工ドラム　　・延長コード　　・仮設照明器具　　・マジック・カッターナイフ　　・ハンマー　　・手引きノコ |
| 工　法　等 |  | 安全設備・保護具 | ・保護帽　　・安全帯　　・安全靴　　・手袋　　・保護メガネ |
| 工　事　名 |  | 使用資材 | ・紙スリーブ　　・鉄板スリーブ　　・釘　　・ガムテープ　　・キャップ |
| 作業期間 | 令和　　年　　月　　日 ～ 令和　　年　　月　　日 | 作業に必要な資格と配置予定者 | ・研削といし特別教育：・職長・安全衛生責任者： |
| 担当職長名 |  |
| 作成年月日 | 令和　　年　　月　　日作成 | 施工会社・関係者周知記録（サイン） | 令和　　年　　月　　日 |
| 改訂年月日 | 令和　　年　　月　　日改訂 |
| 作成責任者 |  | 打合せ事項確認事項等 | ・工程　　・図面　　・仕様 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 評価 | 危険有害要因の評価基準 | 危険度 |
| ６ | 抜本的な対応が必要 | ５ |
| ５ | 即座に対策が必要 | ４ |
| ４ | 何らかの対策が必要 | ３ |
| ３ | 現時点で対策の必要なし | ２ |
| ２ | 極めて小さい（受け入れ可能） | １ |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 安全対策の評価 | 効　果実現性 | 大 | 中 | 小 |
|
| ３ | ２ | １ |
| 困　難 | ３ | ６ | ５ | ４ |
| 努力すれば可能 | ２ | ５ | ４ | ３ |
| 可　能 | １ | ４ | ３ | ２ |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 評価 | 危険有害要因の評価基準 | 危険度 |
| ６ | 極めて大きい（受け入れ不可能） | ５ |
| ５ | かなり大きい（受け入れ不可能） | ４ |
| ４ | 中程度（受け入れ可能） | ３ |
| ３ | 小さい(許容範囲内) | ２ |
| ２ | 極めて小さい（受け入れ可能） | １ |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 危険の見積り | 重大性可能性 | 極めて重大(死亡・障害) | 重　大大けが(休業４日以上) | 軽微打撲・切傷(休業３日以下) |
|
| ３ | ２ | １ |
| 発生の確率は高い（半年に１回程度） | ３ | ６ | ５ | ４ |
| 時々発生する（２～３年に１回程度） | ２ | ５ | ４ | ３ |
| 発生の確率は低い（５年以上に１回程度） | １ | ４ | ３ | ２ |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業工程 | 作業の順序 | 危険性又は有害性の特定 | 危険の見積り | リスク低減措置 | 危険性又は有害性に接する人 | 安全対策の評価 | 備　　　考 |
| 可能性 | 重大性 | 評　価 | 危険度 | 実効性 | 効　果 | 評　価 | 危険度 |
| １　準備作業 | １）作業前のミーティング等・安全常会の実施 | ・混在作業 |  |  |  |  | ・安全打合せでの調整、決定事項を全員に周知する | 職　長 |  |  |  |  | 安全常会　作業手順KY・現地で行う予想される危険　→　対策 |
| ・健康状態の確認 | ・体調不良 | ・顔色（特に目）を見、健康を問い掛け適正配置を行う | 職　長 |
| ・保護具、服装の確認 | ・不良による災害 | ・適正な保護具の使用 | 職　長 |
| ・長袖他適正な服の着用 | 職　長 |
| ・有資格者の確認 | ・無資格作 | ・有資格者による適正配置を行う | 職　長 |
| ・作業手順KYの確認 | ・KY未実施 | ・作業グループ毎に現地で行う | 職　長 |
| ・作業場所のルールや現場の状況を周知する | 職　長 |
| ２）資材及び機材の確認 | ・不良資機材使用による事故・災害 | ・点検して不良品を取り除く | 職　長 |
| ３）機械工具の点検 | ・機械工具災害 | ・使用する機械工具の始業前点検と確認をする | 職　長 |
| ４）足場・作業エリアの点検 | ・墜落 | ・足場とスラブ間の渡り、開口部と端部の親綱の点検をする | 職　長 |
| ・転倒 | ・安全な通路を確保する | 職　長 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業工程 | 作業の順序 | 危険性又は有害性の特定 | 危険の見積り | リスク低減措置 | 危険性又は有害性に接する人 | 安全対策の評価 | 備　　　考 |
| 可能性 | 重大性 | 評　価 | 危険度 | 実効性 | 効　果 | 評　価 | 危険度 |
| ２　加工 | １）切断・高速カッターで切断 | ・火災 |  |  |  |  | ・火花飛散防止覆いを設ける | 作業者 |  |  |  |  | 高速カッターの使用ベビーサンダーを使用しないこと・防じんメガネ、防じんマスクを使用しているか・保護カバーが正しく取付けてあるか・切断材の火花の防護措置はよいか・といしを取替えた時に三分間の試運転をしたか　（といしの取替え及び試運転は特別教育修了者）・作業前１分間空転して、異常な音、振動がないか確かめているか・といしに、ひび・きず等はないか・切断材は確実に固定しているか加工材の運搬・スリーブ材等は結束し、手すりに手をかけ昇降する・手工具は腰袋に入れる |
| ・消火器を設置する | 作業者 |
| ・１分間の試運転をする | 作業者 |
| ・といしの破損、飛来 | ・といしの取替は有資格者が行う | 作業者 |
| ・切断面は管軸に直角にする | 作業者 |
| ・加工材を固定する | 作業者 |
| ・保護メガネを使用する | 作業者 |
| ・感電する | ・三芯コードを使用する | 作業者 |
| ・切れ | ・スイッチを切り、完全停止後に加工材を取り外す | 作業者 |
| ・つまずき転倒 | ・停電時はスイッチを必ず切る | 作業者 |
| ・正しい姿勢で作業する | 作業者 |
| ・周囲を片付けてから作業する | 作業者 |
| ・材料を確実に固定する | 作業者 |
| ・バンドソーで切断 | ・感電する | ・三芯コードを使用する | 作業者 |
| ・切れ | ・スイッチを切り、完全停止後に加工材を取り外す | 作業者 |
| ・停電時はスイッチを必ず切る | 作業者 |
| ・正しい姿勢で作業する | 作業者 |
| ・つまづき・転倒 | ・周囲を片付けてから作業する | 作業者 |
| ・材料を確実に固定する | 作業者 |
| ・刃を体の外側に向けて使用する | 作業者 |
| ・カッターナイフで切断 | ・切れ | ・切り方向に手をもっていかない | 作業者 |
| ・使用後は必ず刃を収納する | 作業者 |
| ３　運搬 | １）加工材を作業場所に運ぶ | ・転倒 |  |  |  |  | ・加工場の周囲を整理整頓する | 作業者 |  |  |  |  |
| ・両手に物を持たない | 作業者 |
| ・安全な通路を確保する | 作業者 |
| ・墜落 | ・昇降設備を利用し、近道行動をしない | 作業者 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業工程 | 作業の順序 | 危険性又は有害性の特定 | 危険の見積り | リスク低減措置 | 危険性又は有害性に接する人 | 安全対策の評価 | 備　　　考 |
| 可能性 | 重大性 | 評　価 | 危険度 | 実効性 | 効　果 | 評　価 | 危険度 |
| ４　墨だし（梁・スラブ）（壁） | １）通芯よりの追い出し作業通路の確保・通路メッシュロードの例 | ・転倒 |  |  |  |  | ・スラブ筋上に足場板、メッシュロードを敷く | 作業者 |  |  |  |  | 作業台の使用・手に荷物を持って昇降していないか・必ず作業台に向かって昇降するこの降り方は絶対にしないこと作業台の使用・作業箇所に近接して、設置する・開き止めを完全に　開く・開口部廻り、垂直・水平養生の無い所で　は使用しない・設置場所周囲は整理整頓する・身を乗り出して作業しない・ステップに背を向けておりない |
| ・墜落 | ・開口部、端部では親綱を設置し安全帯を使用する | 作業者 |
| ・作業台、脚立からの転落 | ・足場板はゴムバンドで結束する | 作業者 |
| ・身を乗り出して作業をしない | 作業者 |
| ・反動のある力の入る作業をしない | 作業者 |
| ・手放しや踏面を背にして昇降しない | 作業者 |
| ５　取り付け（梁・スラブ）（壁） | １）取り付け位置に仮置き | ・切れ |  |  |  |  | ・長袖、手袋を着用する | 作業者 |  |  |  |  |
| ２）固定 | ・ハンマーによる打撲 | ・手元を確かめながら行う | 作業者 |
| ３）キャップ取付 | ・切れ | ・手袋を着用する | 作業者 |
| １）取り付け位置に仮止め | ・作業台、脚立からの転落 | ・足場板はゴムバンドで結束する | 作業者 |
| ・身を乗り出して作業をしない | 作業者 |
| ・反動のある作業方法をしない | 作業者 |
| ・手放しや踏面を背にして昇降しない | 作業者 |
| ・切れ | ・長袖、手袋を着用する | 作業者 |
| ２）固定 | ・ハンマーによる打撲 | ・手元を確かめて打つ | 作業者 |
| ・釘の跳ね | ・保護メガネを使用する | 作業者 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業工程 | 作業の順序 | 危険性又は有害性の特定 | 危険の見積り | リスク低減措置 | 危険性又は有害性に接する人 | 安全対策の評価 | 備　　　考 |
| 可能性 | 重大性 | 評　価 | 危険度 | 実効性 | 効　果 | 評　価 | 危険度 |
| ６　後片付け報告 | １）機械工具、資材の片付け清掃 | ・破損、不具合 |  |  |  |  | ・工具を整備し置場に戻す | 作業者 |  |  |  |  |  |
| ・資材を整理、整頓する | 作業者 |
| ・残材を片付け清掃する | 作業者 |
| ２）作業終了の報告 | ・火災 | ・高速カッター使用場所の火元確認 | 職　長 |
| ・破損、不具合 | ・全員退場の確認 | 職　長 |
| ・事務所に作業終了の報告を行う | 職　長 |
| 後片付け　作業終了報告 |